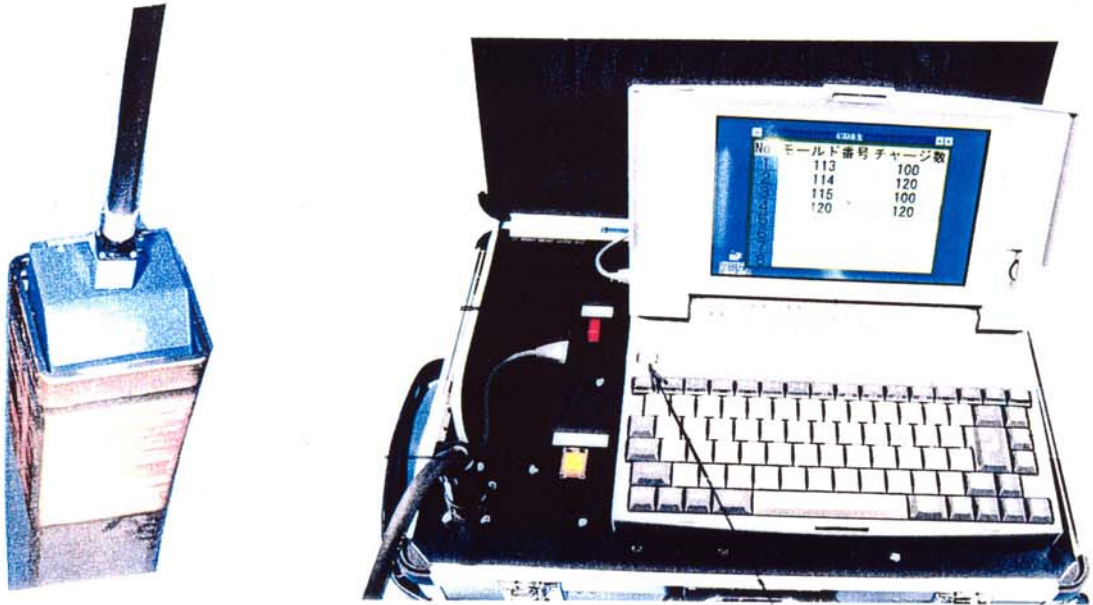
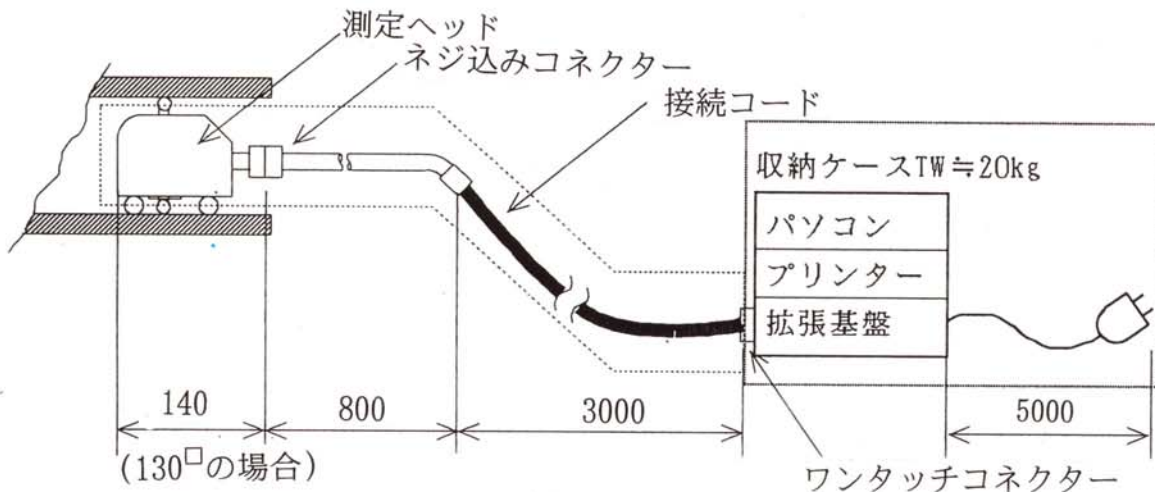


# 鑄 型 内径測定システム 鋼連続铸造用モールド

◆ 神鋼メタルプロダクツ株式会社



## 内径測定機の構成



## 内径測定機の主仕様

- 電 源 : AC100V/200V 45~65Hz
- 測定範囲 : 設定値 ± 3mm (例: 120<sup>□</sup>の場合 117~123mm)
- 測定精度 : 0.02mm
- 使用温度範囲 : 10~35℃ (但し結露しないこと)

# 特 長

1. 軽量，コンパクトなシステム

2. 高精度，高能率

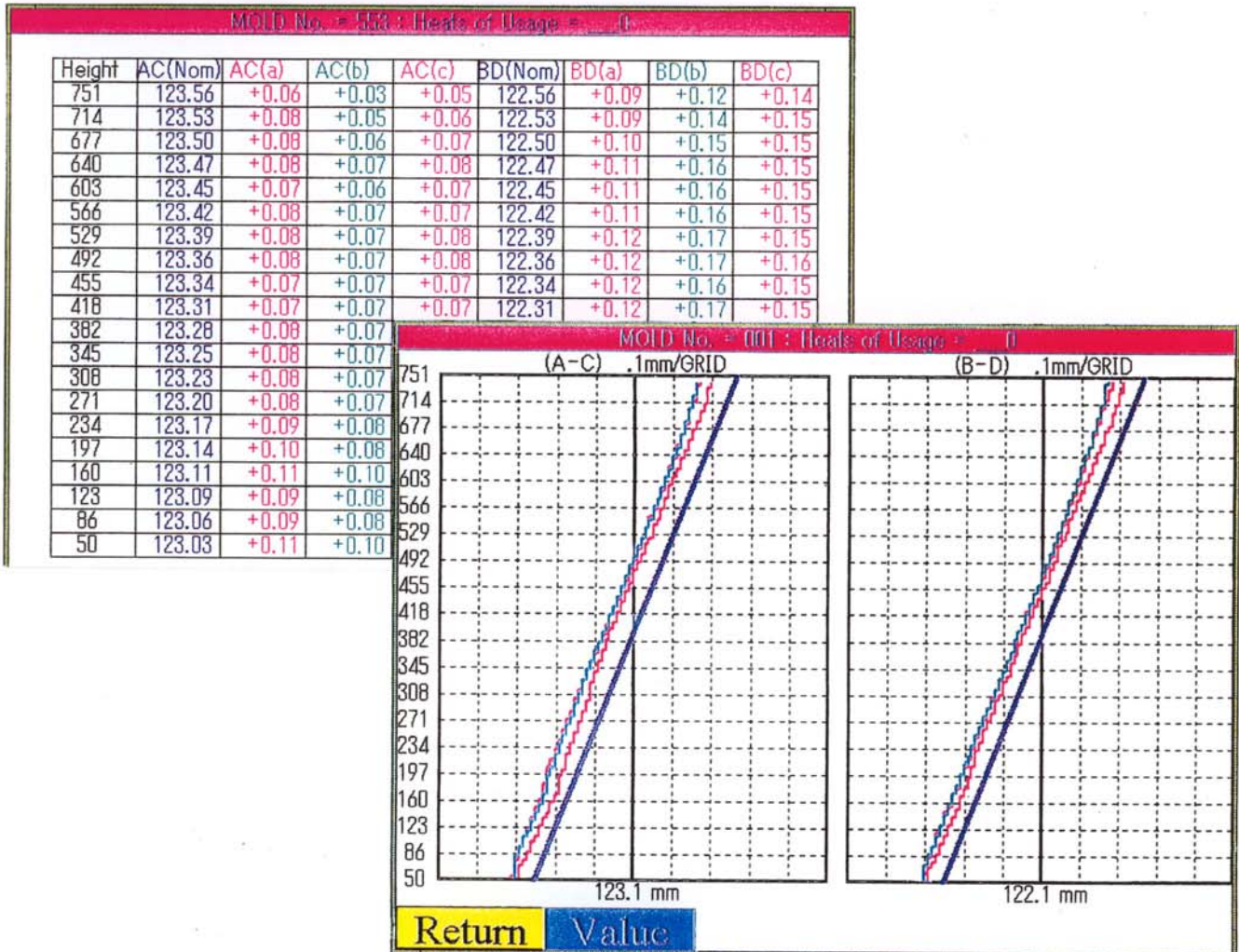
精 度： ±0.02

高能率： 同時3ヶ所4mmピッチの連続測定

3. 豊富なデータ処理

使用チャージ数による内径，テーパの変化を表，グラフで表す。

## 測定データ例 120<sup>□</sup> チューブラーモールド



その他御要望により使用履歴による寸法変化のグラフ対比等データ処理に応じます。