

# アルミ、チタンの 耐摩耗コーティング

## KENI<sup>®</sup> COAT

優れた耐摩耗性を実現！対摺動磨耗もOK！

アルミ、チタンの耐摩耗性を鉄系部材と同等のレベルまで高めます。

### 特 徴

- 1 独自に開発した密着性改善技術により、アルミ、チタンに代表される難めっき材料に対しても適用可能です。
- 2 硬度と靱性を高度なレベルで両立させるとともに、高潤滑性で500 $\mu$ m以上の厚膜処理を可能にしたことから、摺動磨耗のみならず、高面圧下（数百kgf/mm<sup>2</sup>）での転動磨耗にも耐えます。
- 3 低温処理を基本とするため基材の加熱変形や変質がありません。
- 4 美しい概観です。  
（シャンペンゴールド色、黒色）
- 5 すでに、自動二輪部品、自転車部品、光学部品、治工具、スポーツレジャー部品などで実用・量産化を果たしています。

### 用 途

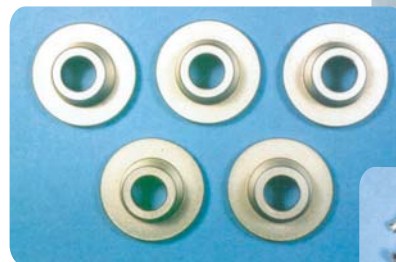
自動車部品・自動二輪部品・自転車部品・機械部品



ギア



ゴルフヘッド



リテーナ



ネジ



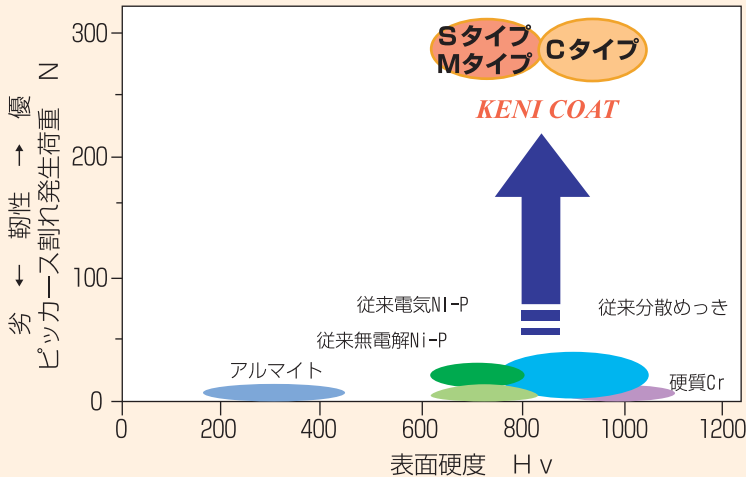
# KENICOAT<sup>®</sup>

KENICOATは、アルミやチタンの弱点である耐摩耗性を鉄系部材と同等のレベルまで高めることを目的とした硬質Ni-Pめっき技術です。

## KENICOATの優れた耐摩耗性

KENICOATは従来の硬質皮膜と比べて、皮膜の靱性や基材との密着性を大幅に向上させており、各種耐摩耗性に優れています。また、その他の膜特性も従来の硬質皮膜と同等以上の性能を有しています。

### ■各種耐摩耗処理皮膜の硬度、靱性比較



### ●耐摺動磨耗性

KENICOAT処理したTi合金材の耐摺動磨耗性は、WC溶射材などと同等以上、無処理Ti合金材の約30倍以上です。

### ●耐アブレシブ磨耗性

KENICOATは、従来Ni-Pめっきの3倍以上の耐アブレシブ磨耗性を有しています。

### ●耐転動磨耗性

KENICOAT処理したTi合金材は、銀系浸炭窒化材と同等以上に優れた耐転動磨耗性を示します。

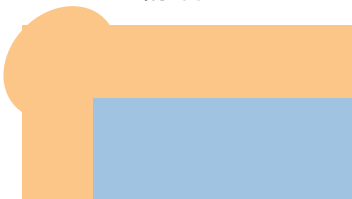
### ●耐食性

KENICOATの海水中の腐食速度は約2μm/年であり、無電解Ni-Pめっきと同等以上の基材防食効果を有します。

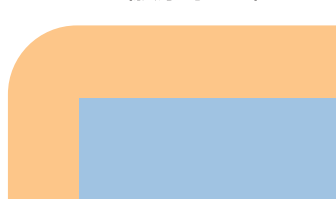
## 仕様

KENICOATの膜質は、用途、磨耗形態などに応じて最適することが可能です。

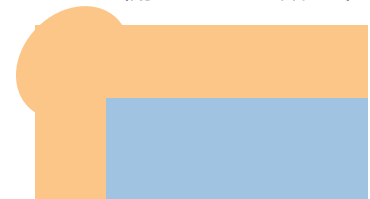
### Sタイプ (標準)



### Mタイプ (膜厚均一型)



### Cタイプ (耐アブレシブ磨耗型)



## 適用材種

アルミ合金	展伸材	A2014, A2017, A4032, A5052, A6063, A7075, 他各種
	鋳物材	AC4C, AC4B, AC8A, ADC12, 他各種
チタン合金	α合金	純Ti, Ti6-4, その他
	2相合金	
	β合金	
その他	鉄系、銅系材料	SKD11, SUJ2, PC200, SUS304, SUS430, C6191他各種

## 処理可能サイズ・膜厚

処理可能サイズ	400×900×800mm (アルミ合金) 250×700×700mm (チタン合金)
処理可能膜厚	1~700μm



神鋼メタルプロダクツ株式会社

本社 〒800-0007 北九州市門司区小森江2丁目2-1

TEL(093)381-1331 (代表) FAX(093)381-7450

販売部 〒541-0051 大阪市中央区備後町4丁目1-3 御堂筋三井ビル

TEL(06)6206-6778

FAX(06)6206-6104